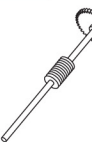


Mechanical parts list Lista deli Technischen Elemente Pièces mécaniques du produit Mechanische onderdelen		Piezas mecánicas Lista deli deli mecanici Poľnébné náhľady Zoznam mechanických častí		Seznam mehanikih delov Lista części mechanizmych List over delar Mekaniisten oisla lista		Алатексэ іста Liste over mekaniške dele					
P1	1x		Motor with connectors Motor mit Anschlüssen Motor avec des connecteurs Motor met connectors Motor con conectores Motori con conectori Motorok és korektorm Motor à korektorem Silnik z łącznikami Motor med anslutningar Motocir și lăiniere Motor, цапгакозакчал Motoreur Motor med forbindelser	P2	1x		Pinion Gear (yellow) Zahnrads (Gelb) Pinion du moteur (jaune) Tandwiel klein (geel) Piñón (amarillo) Pignone (giallo) Ozubené kolečko (žlté) Ozubené kolečko (žlté) Zobnik Uzierenie (żółty) Drev Vasei (gul) Pienorisarats (keltanien) Bolygokerek (sárga) Tandwiel (geel)	P3	1x		Gear (orange) Zahnrads (Orange) Pinion d'entrainement (orange) Tandwiel (orange) Engranaje (naranja) Mancia (arancione) Ozubené kolo (oranžový) Ozubené kolečko (oranžový) Zobnik (oranje) Zasilanie (pomarančowy) Drev Vasei (apelen) Hammasratas (oranssi) Fogaskerek (narancs) Gear hjul (orange)
P4	2x		Round shaft Axa Axe As Eje redondo Albero cilindro Hřtel Hindaf Gred Okragly rdzen Rund axel Akseli Kerek tengely Rund aksel	P5	1x		Pinion Gear (white) Zahnrads (Weiß) Pinion du moteur (blanc) Tandwiel klein (wit) Piñón (blanco) Pignone (bianco) Ozubené kolečko (bielá) Ozubené kolečko (biela) Zobnik mali (biela) Uzierenie (biały) Drev Vasei (vial) Pienorisarats (valkoinen) Bolygokerek (fehér) Tandwiel (hvid)	P6	1x		Gear with shaft Zahnrads mit Shaft Axe de transmission Tandwiel met as Engranaje con eje Ingranajo con albero Ozubené kolo s hřídelí Ozubené kolečko s hřtelom Zobnik z gredjo Bagi / rdzen Vasei med axel Akseliratas Fogaskerek tengelyvel Gear med aksel

Plastic parts Plastik-Elemente Pièces plastiques du produit Kunststof onderdelen	Piezas de plástico Le parti in plastica Plastikové části Plastové casti	Plastikóni delli Części plastikowe Plastiläär Muoviosat	Műanyag alkatrészek Plastik dele

Mechanical assembly Technische Einbaue Assemblage des pièces mécaniques Mechanische montage	Montaje mecánico Assembleggio meccanico Mechanická zapojení Mechanické zapojenie	Setava mehanski delov Systeme mehanizmy Mekaniikan kokoonpano	Mechanikai összerakelés Mechanikai szerelés
01	Black Schwarz Noir Zwart Negro Fekete Černá Red Rot Rouge Rood Rosso Czerwón Cărmăz Rubi Červený Punainen Piros Röd	Čierna Crim Czarny Czarny Musta Fekete Sort	90°
Ensure connectors are fully inserted at a 90° degree angle Stellen Sie sicher, dass die Anschlüsse vollständig in 90° Grad Winkel angebracht sind Faire s'assurer que les connecteurs sont complètement enfoncés et connectés avec un angle de 90° Let er op dat de connectoren geheel ingesloten zijn in een hoek van 90° graden Asegúrese que los conectores están totalmente insertados en un ángulo de 90° Assicurarsi che i connettori siano inseriti completamente con un angolo di 90° Ugyeltesse se, że konektory jsou zcela zasunutý v 90° úhlu Utesite sa, że konektory su uplošno zasunute v 90° ungu Preporučuje se, da se priključni posredstva vešaju pod kutom 90° Upewnij się, że złączka są prawidłowo podłączone pod kątem 90° Säkerställ att kontakterna sitter i rät vinkel! 90 graders vinkel Varmista, että liitännät ovat kunnossa 90 asteen Bátóttsa, hogy az érintkezők 90°-os szögben vannak be Check at connectors or sat heli i 90 graders vinkel			

02

B9

B1

03

01

04

B10

P3

05

06

A1

07

08

09

10

11

12

13

The diagrams illustrate the assembly of the rear wheel hub and axle components. The top section shows two views of the hub assembly, both marked with a large 'X' to indicate incorrect assembly. The bottom section shows the correct assembly steps:

- Top View:** A gear (A2) is shown with a pin (P4) inserted into its center. The pin is labeled P4.
- Side View:** A gear (B2) is shown with a pin (P4) inserted into its center. The pin is labeled P4.
- Bottom View:** A gear (P5) is shown with a pin (P4) inserted into its center. The pin is labeled P4.
- Assembly Steps:**
 - Insert the pin (P4) into the gear (B2).
 - Insert the pin (P4) into the gear (P5).
 - Insert the pin (P4) into the gear (A2).

10

B3

Top view
Aufsicht
Vue de dessus
Zicht van boven
Vista superior
Vista dall'alto
Pohľad zhora

Pohľad zhora
Widok z góry
Popřední zobrazení
Vy ovanífan
Yňikáta
Felső nézet
Set oppeřia

11

09

10

12

B4

B5

2

2

3

P6

1

01

B6

01

B6

01

X

✓

13

14

Black side up
Schwarze Seite nach oben
Plaque côté noir
Zwarte kant boven
Cara negra arriba
Lato nero in su
Ciemną stroną nahurow
Ciemnou stranou nahor
Orni del naj bo obrnjen navzgor
Czarną stroną w górę
Svarta sidan upp
Musta puoli ylös
Fekete felével felfelé
Sort side opad

15

Top view
Aufsicht
Vue de dessus
Zicht van boven
Vista superior

Vista dall'alto
Pohľad shora
Pohľad zhora
Wykoid z góry
Pogled od zgoraj

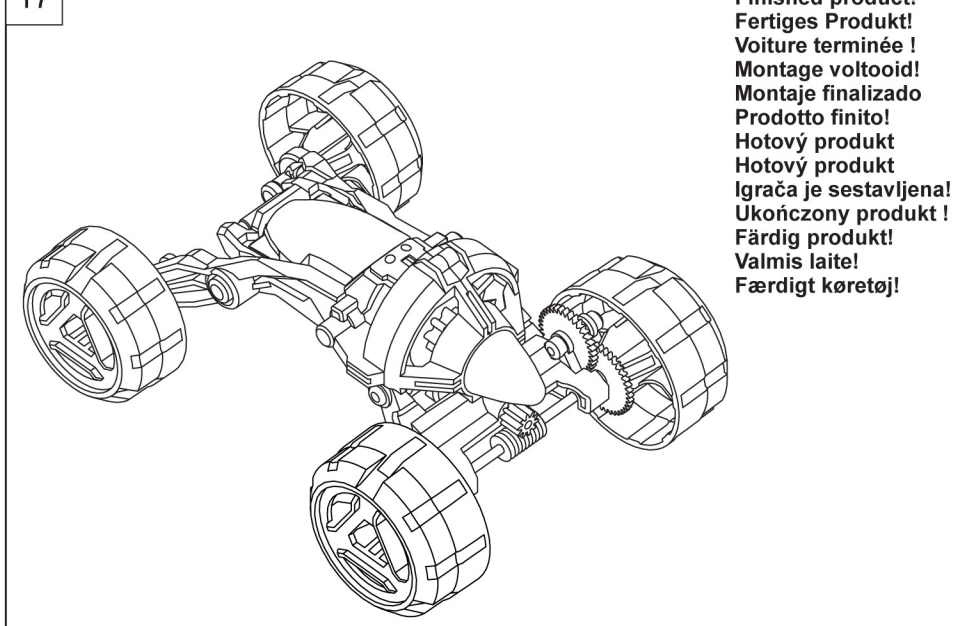
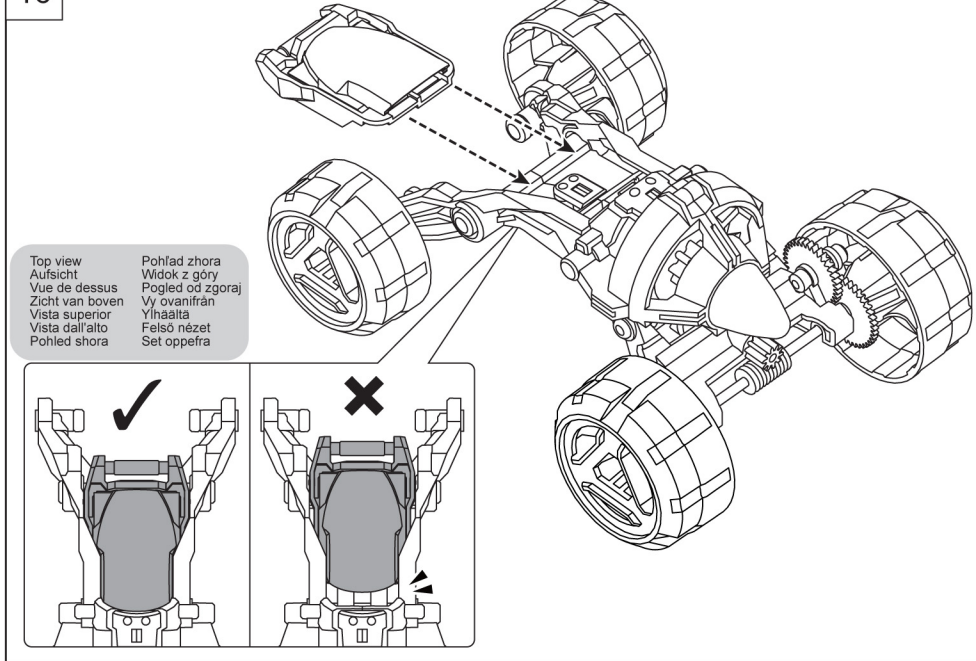
Vy ovránfrán
Yhaailta
Felső nézet
Set oppelra

16

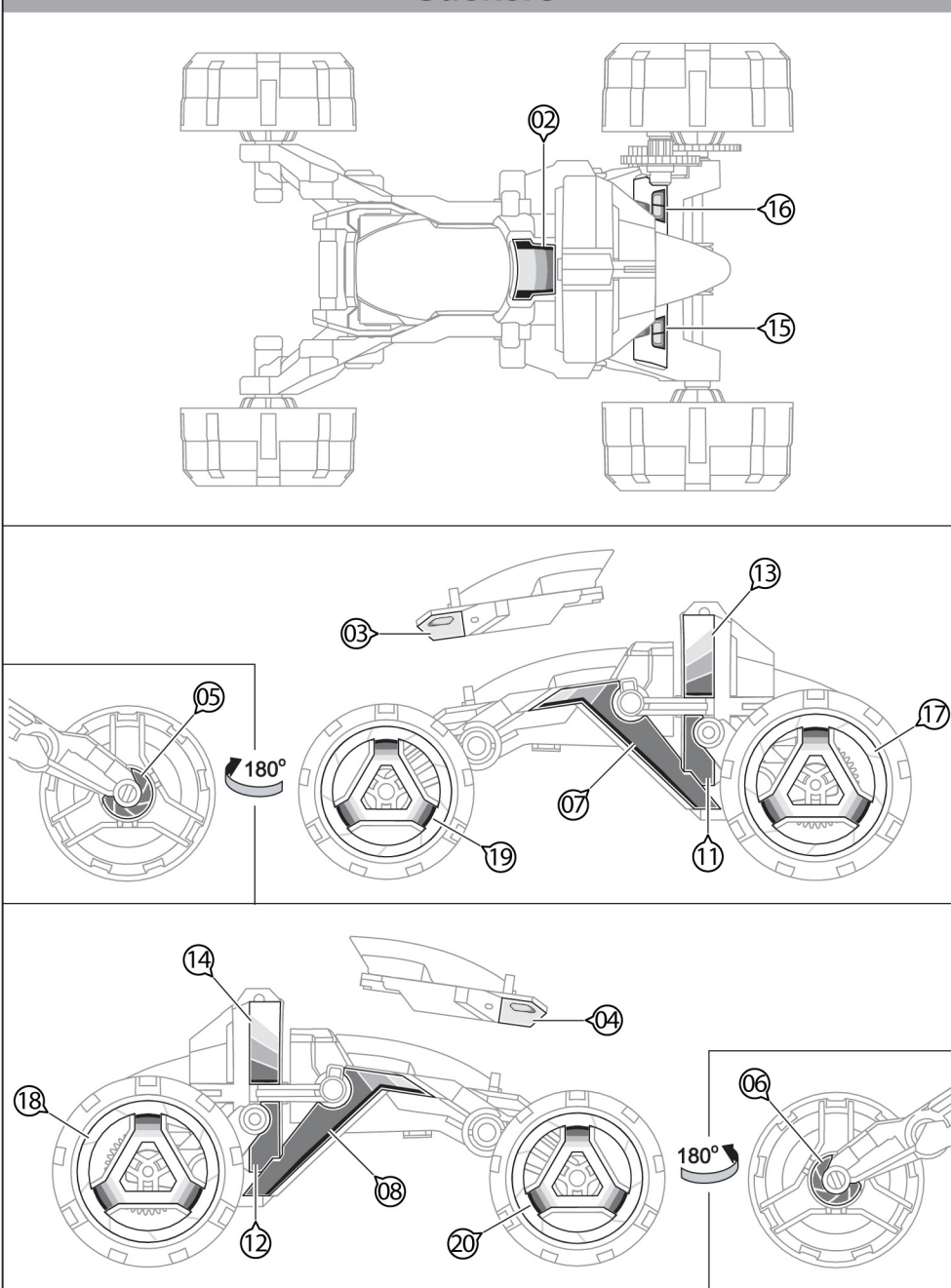
Nonwoven fabric
Viessstoff
Tissu non tissé
Stukje textiel
Paño de fieltro
Tessuto non tessuto
Nekaná textília
Nekaná textília
Kos tkanine
Osłona bezolowiowa
Tutti
Kangas
Eivaltatu arnyg
Tekstil plade

17

Magnesium sheet
Magnesium-Blatt
Plaque en magnésium
Hojja de magnesio
Magnesio foglio
Hofčiková platňa
Magnezijev list
Pokrywa z magnezu
Magnesium ark
Magnesiumlevy
Magnézium lap
Magnesium plade



Stickers



How it works

Hoe werkt het

Comment ça marche ?

Hoe werkt het

Todo de empleo

Come funziona

Princip funzione

Princípio funcionamento

Kako deluje

Jak to działa

Hur det fungerar

Käyttö

1. Make a salt solution at ratio of 1 (salt) : 5 (water). Be sure salt ratio is at least > 20%.

Machen Sie eine Salzlösung mit der Rate 1 (Salz) : 5 (Wasser). Die Salzmenge sollte mindestens 20% betragen.
Avec de l'eau et du sel, faites une solution saline avec : 1 dose de sel pour 5 doses d'eau. Il est important que le ratio soit > 20%
Maak een zoutoplossing met een verhouding van 1 (zout) : 5 (water). Zoudeel dient tenminste > 20% te zijn
Prepara una disolución con 1 parte de sal y 5 de agua. La proporción de sal ha ser > 20%
Effettuate una soluzione di sale al rapporto di 1 (sale) : 5 (acqua). Assicurarsi il rapporto sale è almeno> 20%
Vyrobte solný roztok v poměru 1 díl soli k 5 dílům vody. Soli musí být minimálně 20%
Vyborte sólnoy roztok v pomere 1 dílu soli k 5 dílom vody. Soli musit byt minimalne 20%
Pripravite slano rztčinu v razmerju 1 (sol) : 5 (voda). Dolež soli mora biti vsaj > 20%
Zrób roztwór soli w proporcji 1 (sól) : 5 (woda). Uważaj się, że co najmniej roztwór soli 20%
Blanda en saltlösning med blandningen 1 (salt) : 5 (vatten). Salthalten ska vara minst 20%
Készítsd só vizet 1 (só) : 5 (víz) keverési arányban. Győződj meg róla, hogy a víz sótartalmát legalább 20%
Lave en salt oplossing af 1 del salt til 5 del vand. Salt skal være mindst 20% af blanding

2. How to fill the fuel cell

Wie man die Brennstoffplatte befüllt
Comment remplir le réservoir d'énergie ?
Hoe de brandstofcel te vullen
Como llenar la célula de combustible
Come riempire la cella a combustibile
Jak naplnit palivový člank

Ako naplniti palivový článok
Kako napunit gorivične celice
Jak napolnić ognivo
Etí fyllja þá brúnnellsein
Voornemening uitvullen
Hogon tölöd meg az üzemanyag ölt?
Hvordan fylder man brændselscellen

a. Remove Fuel Cell plate
Enlever le couvercle d'énergie
Verwijder de brandstofcel
Retira la placa de la célula de combustible
Rimuovi la cella di Fuelcell
Vberte palivový člank
Vyberte palivový článok
Ostranite gorivne celice
Ostranite gorivne celice
Zdejmi pokrivku ogniva
Avagiana brúnnellseil-plättan
Távolítsd ki az üzemanyag cellát
Ply brúnnellses pæden

b. Remove cover and magnesium sheet
Enlever le couvercle et la plaque de magnésium
Verwijder de deksel en magnesium plaat
Retira la cubierta y la hoja de magnesio
Rimuovi il coperchio e fogli di magnesio
Odstrejte kryt i hrdinikov desku
Ostranite kryn i hrdinikov desku
Ostranite pokrov in magnezijev list
Zdejmi element s magnizijem
Avagiana skyddet och magnesiumparket
Távolítsd el a fedeleket és a magnézium lemezt
Ply diesel og magnesium plate

c. Nonwoven fabric filter
Tissu non tissé
Stukle tekstiel
Parlo de filtro
Tessuto non tessuto
Nekanañ textile
Nekanañ textile
Xos kaanne
Olona bezowłocowa
Tekst Kanga
Evlavastat anyag
DK

Add some drops of salt water on the non woven fabric.
Traufen Sie mit der Pipette einige Tropfen Salzwasser auf das Magnesium-Blatt.
Ajoutez quelques gouttes d'eau salée sur le tissu non tissé.
Doe enkele druppels zout-water op het tussel.
Fongje uma gotas de água salada em o pano do filtro.
Aggiungere qualche goccia di acqua salata sul tessuto non tessuto
Na nekanañ tekstili nakapaepepe sólný roztok.
Na nekanañ tekstili naiv-kedake sólný roztok.
Dodajte nekaj kapljic slane vode na tkanino.
Dodaj kilka kropel słonej wody na komórkę z materiału
Aplicarea några dropuri salvatene på tygbliden
Isätta småttorna ippa sölvretta korvkasseen
Adi az evlavastat anyaghoz sóz vízet
Dryp nogle dråber salt vand på det syntetiske materiale

d. Reassemble cover and magnesium sheet

Rien Magnesium Blatt und Abdeckung wieder hinzu
Remettre la plaque de magnésium et le couvercle
Verwijder de brandstofcel
Vuelva a montar la cubierta y la hoja de magnesio
Reinserare il coperchio e fogli di magnesio
Namontujte kryt i hrdinikov desku
Namontujte pokrívku i hrdinikov desku
Zamontuj pokroviwe celice i komórki z magniezum
Sali listilla skyddað og magnesiumparketi
Ássenna kanna í magnesiumpelt takainn
Hejtsätt feljandi á föðelið og magnesiumpelt
Satt deksel og magnesium plate sammen igen

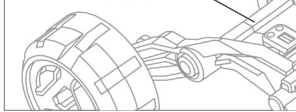
e. Insert the fuel cell plate

Fügen Sie die Brennstoffplatte ein
Insérer le réservoir d'énergie
Plaats de brandstofcel
Inserte la placa de la célula de combustible
Inserire la piastra di cella a combustibile
Vložte palivový člank zpět
Vložte palivový člank naspät
Valvite gorivne celice
Wstaw ogniw
Setti brúnnellseil-plättan
Ássenna voorneming
Hogon tölöd meg az üzemanyag cellát
Satt brúnnellses pláden i

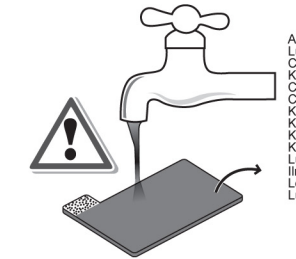
f. Run your car now

Lassen Sie das Auto nun fahren
La voiture peut maintenant rouler
De auto is nu klaar om te rijden
Haga funcionar su coche
Podete avvia la tua auto
Nyim sürtésre az autót
Teszt szputte väve autóköz
Arvo je pripravljen
Mozesz już uruchomić samochódzik
Kar nu klar
Problezi li ez az autót
Karrul bilen

3 Remove the fuel cell to stop the car
Entfernen Sie die Brennstoffplatte um das Auto anzuhalten
Enlevez le réservoir d'énergie pour arrêter la voiture
Verwijder de brandstofcel om de auto te stoppen
Para parar el coche retire la célula de combustible
Rimuovere la cella a combustibile a fermare la macchina
Na zastavení auta odpojte palivový článok
Na zastavenie auta odpojte palivový článok
Odstanite gorivne celice, še hočete avto ustaviti
Wyjmić ogniwo, by zatrzymać samochódzik
Avlágšana bránslecellen for att stanna bilen
Pysyätä auto irrottamalla voimakenno
Távolítsd el az üzemanyag cellát az autó megállításához
Tag brandseleellen ud for at stoppe bilen

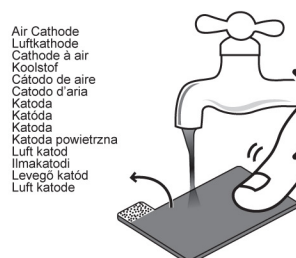


4 After operation, you have to clean the fuel cell plate
Nach Gebrauch reinigen Sie die Brennstoffplatte
Après utilisation il faut nettoyer la plaque du réservoir d'énergie
Na gebruik, dient u de brandstofcel te reinigen
Al finalizar limpie la placa de la célula de combustible
Dopo l'operazione, è necessario pulire la piastra della cella a combustibile
Potom musíte palivový článok vyčistiť
Potom musíte palivový článok vyčistiť
Operite gorivne celice
Po zakończeniu zabawy wyczyśćć ogniwo
Efter användning måste bränslecell-plattan rengöras
Puhdistaa voimakenno käytön jälkeen
Háscnáltat után tisztítsd meg a cella akkulemezét
Rengör bránsselecellen pláden efter brug og kørsel



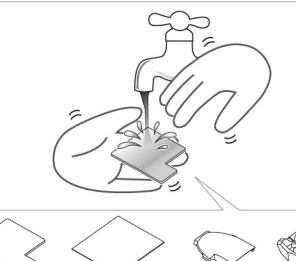
Air Cathode
Luftkathode
Cathode à air
Koolstof
Cátodo de aire
Cátodo d'aria
Katoda
Katoda
Katoda
Katoda
Katoda powietrzna
Luft katod
İmalkatod
Levegő katód
Luft katode

Do not hand rub the surface of the air cathode !
Reiben Sie die Oberfläche der Luftkathode nicht mit den Händen!
Ne pas frotter la plaque cathode air avec ses doigts !
Wrijf het koolstofdeel niet met de hand !
No frote con los dedos la superficie del cátodo de aire!
Non strofinare la mano sulla superficie del cátodo d'aria!
Katody se nedotykejte!
Katody sa nedotykejte!
Nie čistite površine katode direktno z roko!
Nie dotykaj powierzchni katody powietrznej!
Gndi med handen mot luftkätoden!
Aia hieo imalkatodu käsini
Ne dörzsd a levegő katód lemezét kézzel!
Undgå at gnide på overfladen af luft katoden!



Air Cathode
Luftkathode
Cathode à air
Koolstof
Cátodo de aire
Cátodo d'aria
Katoda
Katoda
Katoda
Katoda
Katoda powietrzna
Luft katod
İmalkatod
Levegő katód
Luft katode

5 Clean and hand rub all other parts with clean fresh water
Saubern und scheuern Sie alle anderen Teile mit klarem, frischem Wasser
Nettoyez et frottez avec vos doigts toutes les autres pièces en utilisant de l'eau fraîche
Wrijf en spoel de overige onderdelen schoon met kraanwater
Limpie con agua limpia y frote con los dedos las otras piezas
Pulire e strofinare a mano tutte le altre parti con acqua fresca e pulita
Ostani čisti vyčistite pod čistou vodu
Ostane čisti vyčistite pod čistou vodu
Očistite z roko in čisto svežo vodo vse druge dele
Wyczyść pozostałe elementy czystą wodą
Rengör och använd hand med rent vatten till alla andra delar
Puhdistaa muut osat käsin vedessä hankaamalla
Tisztítsd meg a jármű többi részét tiszta vízzel
Rens alle andre dele med rent vand



Wyczyść pozostałe elementy czystą wodą
Rengör och använd hand med rent vatten till alla andra delar
Puhdistaa muut osat käsin vedessä hankaamalla
Tisztítsd meg a jármű többi részét tiszta vízzel
Rens alle andre dele med rent vand

When the car runs slower or stops, add a few drops of salt water into the fuel cell as shown under C. Also scratch oxide from the battery connectors and magnesium sheet with a screwdriver.

Wenn das Auto langsamer wird oder stoppt, fügen Sie einige Tropfen Salzwasser zu der Brennstoffplatte hinzu (Wie in Abb. C gezeigt). Kratzen Sie außerdem etwas Oxid von den Batterieanschlüssen und dem Magnesium-Blatt mit dem Schraubendreher.

Lorsque la voiture commence à ralentir ou s'arrête, ajoutez quelques gouttes d'eau salée dans le réservoir d'énergie comme indiqué à l'étape C. Vous pouvez aussi gratter l'oxydation présente sur les

Als de auto langzamer gaat rijden of stopt, doe een paar druppels in de brandstofcel zoals aangegeven onder C. Verwijder oxide van de connectors en magnesium plaatje met een schroevendraaier.

Quando el coché funciona lentamente o se pare, añada unas gotas d' agua salada a la célula, según indicado en C. Rasque también el óxido de los conectores y la hoja de magnesio con el destornillador.

Quando l'auto va più lentamente o si blocca, aggiungere qualche goccia di acqua salata sulla cella a combustibile come mostrato sotto C.

Inoltre graffiare ossido dalla batteria connettori e fogli di magnesio di cacciavite.

Když vaše autíčko zpomalí nebo zastaví, přidejte pár kapek solného roztoku na číselník, jak je ukázáno na obrázku C.

Dále odškrabte oxid z baterie konektory a listy magnesia šroubovákem.

Keď vaše autočíslo spomalí alebo zastane, pridajte zopár kvapiek soľného roztoku do palivového článku (viz obr.. C) Zároveň z konektorů baterie a hořčíkové desky seškrabte zoxidovanou vrstvu soli.

Ko začne avto teči počasneje ali se ustavi, dodajte nekaj kapljic slane vode, kot je prikazano na sliki C. Odstranite rjo iz baterijskih

Kiedy samochodzik zwalnia, bądź zatrzymał się, dodaj kilka kropel słonej wody na ogniwo (ryc. C). Usuń również osad z łączników i komórki z magnezu.

När bilen kör saktare eller stannar, applicera några droppar saltvatten på bränslecellen som beskrivet i C. Skrapa också bort oxid från batterianslutningarna och magnesiumarket med hjälp av skruvmejsel.

Kun auton liike hidastuu tai pysähtyy, lisää muutama tippa suolavettä voimakennoon kuten kohdassa C. Voit myös raaputtaa liittimien ja magnesiumlevyn hapatumia pois ruuvitalalla.

Når bilen kører langsommere eller stopper, så tilsæt nogle få dråber

saltvand i brændselscellen som vist under C. Skrab eventuelt korrosion af batteri forbindelserne og magnesium pladen med en skruetrækker



a

P9

Scratch here
Hier kratzen
Grattez ici
Kras hier
Rasque aqui
Gratta qui
Zde seskrabte

Tu zoŝkrabte
Praskajte tukaj
Usuri tutaj
Skrapa här
Raaputa tästä
Iti ticsitied meg
Srab her

b

Scratch here
Hier kratzen
Grattez ici
Kras hier
Rasque aqui
Gratta qui
Zde seskrabte

Tu zoŝkrabte
Praskajte tukaj
Usuri tutaj
Skrapa här
Raaputa tästä
Iti ticsitied meg
Srab her

Trouble shooting Probleemoplossing Problemes possible Probleemoplossing	Possible problems Reductie de problemen Reken problemen Rekenem probleemv	Odpravljanje napak Razvijanje vseh problemov Felsok	Hibridni Probleem Problem
1 Make sure motor and gears are installed in the right position	1 Maak sure motor en tanden zijn juist geplaatst	1 Make sure motor and gears are installed in the right position	
2 Make sure fuel oil and connector module are inserted entirely	2 Maak sure dat de brandstofolie en de aansluiting module geheel zijn ingeschoven	2 Make sure fuel oil and connector module are inserted entirely	
3 Replace a new magnesium sheet if it is eroded as shown in the next figure	3 Vervang een nieuw magnesium plaatje als het is afgeerd zoals in de volgende afbeelding	3 Replace a new magnesium sheet if it is eroded as shown in the next figure	
4 Verify that the fuel oil is added in the correct sequence and position: air cathode - nonwoven fabric - magnesium sheet	4 Controleer of de brandstofolie juist wordt toegevoegd in de juiste volgorde en positie: lucht-elektrode - niet geweven stof - magnesium plaatje	4 Verify that the fuel oil is added in the correct sequence and position: air cathode - nonwoven fabric - magnesium sheet	
5 Make sure the air cathode black seal is facing up	5 Maak sure dat de zwarte luchtelektrode naar boven is gericht	5 Make sure the air cathode black seal is facing up	
6 Make sure that the air cathode and the magnesium sheet do not contact each other: the non wovens fabric should be in between to prevent short circuit	6 Maak sure dat de luchtelektrode en het magnesium plaatje niet in contact komen: het niet geweven stof moet ertussen zitten om kortsluiting te voorkomen	6 Make sure that the air cathode and the magnesium sheet do not contact each other: the non wovens fabric should be in between to prevent short circuit	
7 Salt water will easily cause oxidation. Scratch connection points and magnesium sheet with a screwdriver (see next picture)	7 Zout water veroorzaakt gemakkelijk oxidatie. Krabben Sie die Verbindungsstellen und das Magnesiumblatt mit einem Schraubendreher (siehe nächste Abbildung).	7 Salt water will easily cause oxidation. Scratch connection points and magnesium sheet with a screwdriver (see next picture)	
1 Stellen Sie sicher, dass die Brennstoffolie und Anschlüsse vollständig eingefügt sind	1 Stellen Sie sicher, dass die Brennstoffolie und Anschlüsse vollständig eingefügt sind	1 Stellen Sie sicher, dass die Brennstoffolie und Anschlüsse vollständig eingefügt sind	
2 Ersetzen Sie das Magnesium-Blatt mit einem neuen, wenn es erodiert ist, wie in der nächsten Abbildung gezeigt.	2 Ersetzen Sie das Magnesium-Blatt mit einem neuen, wenn es erodiert ist, wie in der nächsten Abbildung gezeigt.	2 Ersetzen Sie das Magnesium-Blatt mit einem neuen, wenn es erodiert ist, wie in der nächsten Abbildung gezeigt.	
3 Stellen Sie sicher, dass die Brennstoffolie in die richtige Reihenfolge und Position platziert ist: Luftkathode - Magnesium-Blatt	3 Stellen Sie sicher, dass die Brennstoffolie in die richtige Reihenfolge und Position platziert ist: Luftkathode - Magnesium-Blatt	3 Stellen Sie sicher, dass die Brennstoffolie in die richtige Reihenfolge und Position platziert ist: Luftkathode - Magnesium-Blatt	
4 Stellen Sie sicher, dass die schwarze Seite der Luftkathode nach oben zeigt.	4 Stellen Sie sicher, dass die schwarze Seite der Luftkathode nach oben zeigt.	4 Stellen Sie sicher, dass die schwarze Seite der Luftkathode nach oben zeigt.	
5 Stellen Sie sicher, dass die Luftkathode und das Magnesium-Blatt nicht in Kontakt kommen. Das nicht gewebte Gewebe sollte dazwischen liegen, um einen Kurzschluss zu verhindern.	5 Stellen Sie sicher, dass die Luftkathode und das Magnesium-Blatt nicht in Kontakt kommen. Das nicht gewebte Gewebe sollte dazwischen liegen, um einen Kurzschluss zu verhindern.	5 Stellen Sie sicher, dass die Luftkathode und das Magnesium-Blatt nicht in Kontakt kommen. Das nicht gewebte Gewebe sollte dazwischen liegen, um einen Kurzschluss zu verhindern.	
7 Salzwasser wird leicht Oxidation verursachen. Kratzen Sie die Verbindungsstellen und das Magnesium-Blatt mit einem Schraubendreher (siehe nächste Abbildung).	7 Salzwasser wird leicht Oxidation verursachen. Kratzen Sie die Verbindungsstellen und das Magnesium-Blatt mit einem Schraubendreher (siehe nächste Abbildung).	7 Salzwasser wird leicht Oxidation verursachen. Kratzen Sie die Verbindungsstellen und das Magnesium-Blatt mit einem Schraubendreher (siehe nächste Abbildung).	
1 Assicurarsi che il motore e gli attrezzi di trasmissione sono installati nella buona posizione	1 Assicurarsi che il motore e gli attrezzi di trasmissione sono installati nella buona posizione	1 Assicurarsi che il motore e gli attrezzi di trasmissione sono installati nella buona posizione	
2 Verificare che la sequenza d'iniezione del carburante sia completa: dall'aria all'elettrodo non tessuta, al foglio di magnesio	2 Verificare che la sequenza d'iniezione del carburante sia completa: dall'aria all'elettrodo non tessuta, al foglio di magnesio	2 Verificare che la sequenza d'iniezione del carburante sia completa: dall'aria all'elettrodo non tessuta, al foglio di magnesio	
3 Sostituire la piastrina di magnesio con una nuova se è erosa come mostrata nella figura seguente	3 Sostituire la piastrina di magnesio con una nuova se è erosa come mostrata nella figura seguente	3 Sostituire la piastrina di magnesio con una nuova se è erosa come mostrata nella figura seguente	
4 Verificare che la piastrina di magnesio sia inserita nella sequenza e posizione corretta: catodo aria - tessuto non tessuto - foglio di magnesio	4 Verificare che la piastrina di magnesio sia inserita nella sequenza e posizione corretta: catodo aria - tessuto non tessuto - foglio di magnesio	4 Verificare che la piastrina di magnesio sia inserita nella sequenza e posizione corretta: catodo aria - tessuto non tessuto - foglio di magnesio	
5 Compruebe que la cara negra del catodo de aire está en el lado de arriba	5 Compruebe que la cara negra del catodo de aire está en el lado de arriba	5 Compruebe que la cara negra del catodo de aire está en el lado de arriba	
6 Verifique que el catodo de aire y la hoja de magnesio no entren en contacto entre sí. El paño de fibra debe estar en medio evitando un cortocircuito	6 Verifique que el catodo de aire y la hoja de magnesio no entren en contacto entre sí. El paño de fibra debe estar en medio evitando un cortocircuito	6 Verifique que el catodo de aire y la hoja de magnesio no entren en contacto entre sí. El paño de fibra debe estar en medio evitando un cortocircuito	
7 El agua salada causa oxidación muy fácilmente. Rasque los puntos de conexión y la hoja de magnesio con el destornillador (ver figura siguiente)	7 El agua salada causa oxidación muy fácilmente. Rasque los puntos de conexión y la hoja de magnesio con el destornillador (ver figura siguiente)	7 El agua salada causa oxidación muy fácilmente. Rasque los puntos de conexión y la hoja de magnesio con el destornillador (ver figura siguiente)	
1 Assicurarsi che il motore e gli innestaggi sono installati nella giusta posizione	1 Assicurarsi che il motore e gli innestaggi sono installati nella giusta posizione	1 Assicurarsi che il motore e gli innestaggi sono installati nella giusta posizione	
2 Verificare che la sequenza di iniezione del carburante sia completa: dall'aria all'elettrodo non tessuto, al foglio di magnesio	2 Verificare che la sequenza di iniezione del carburante sia completa: dall'aria all'elettrodo non tessuto, al foglio di magnesio	2 Verificare che la sequenza di iniezione del carburante sia completa: dall'aria all'elettrodo non tessuto, al foglio di magnesio	
3 Sostituire di un nuovo foglio di magnesio se è eroso, come mostrato nella figura seguente	3 Sostituire di un nuovo foglio di magnesio se è eroso, come mostrato nella figura seguente	3 Sostituire di un nuovo foglio di magnesio se è eroso, come mostrato nella figura seguente	
4 Verificare che la cella di catodo sia inserita nella sequenza e posizione corretta: catodo aria - tessuto non tessuto - foglio di magnesio	4 Verificare che la cella di catodo sia inserita nella sequenza e posizione corretta: catodo aria - tessuto non tessuto - foglio di magnesio	4 Verificare che la cella di catodo sia inserita nella sequenza e posizione corretta: catodo aria - tessuto non tessuto - foglio di magnesio	
5 Assicurarsi che il catodo d'aria non ruoli verso l'alto	5 Assicurarsi che il catodo d'aria non ruoli verso l'alto	5 Assicurarsi che il catodo d'aria non ruoli verso l'alto	
6 Verificare che il catodo d'aria e il foglio di magnesio non entrino in contatto tra loro. Il tessuto deve essere nel mezzo per evitare un cortocircuito	6 Verificare che il catodo d'aria e il foglio di magnesio non entrino in contatto tra loro. Il tessuto deve essere nel mezzo per evitare un cortocircuito	6 Verificare che il catodo d'aria e il foglio di magnesio non entrino in contatto tra loro. Il tessuto deve essere nel mezzo per evitare un cortocircuito	
7 L'acqua salata facilmente causa ossidazione. Grattare i punti di connessione e il foglio di magnesio con una cacciavite (vedi figura seguente)	7 L'acqua salata facilmente causa ossidazione. Grattare i punti di connessione e il foglio di magnesio con una cacciavite (vedi figura seguente)	7 L'acqua salata facilmente causa ossidazione. Grattare i punti di connessione e il foglio di magnesio con una cacciavite (vedi figura seguente)	
1 Stellen Sie sicher, dass der Motor und die Schaltmechanik richtig montiert sind	1 Stellen Sie sicher, dass der Motor und die Schaltmechanik richtig montiert sind	1 Stellen Sie sicher, dass der Motor und die Schaltmechanik richtig montiert sind	
2 Überprüfen Sie die Reihenfolge und Position der Kraftstoffeinspritzung: Luftkathode - nicht gewebtes Gewebe - Magnesiumblech	2 Überprüfen Sie die Reihenfolge und Position der Kraftstoffeinspritzung: Luftkathode - nicht gewebtes Gewebe - Magnesiumblech	2 Überprüfen Sie die Reihenfolge und Position der Kraftstoffeinspritzung: Luftkathode - nicht gewebtes Gewebe - Magnesiumblech	
3 Ersetzen Sie das Magnesiumblech durch ein neues, wenn es wie in der nächsten Abbildung gezeig	3 Ersetzen Sie das Magnesiumblech durch ein neues, wenn es wie in der nächsten Abbildung gezeig	3 Ersetzen Sie das Magnesiumblech durch ein neues, wenn es wie in der nächsten Abbildung gezeig	
4 Überprüfen Sie, dass die schwarze Seite der Luftkathode nach oben zeigt	4 Überprüfen Sie, dass die schwarze Seite der Luftkathode nach oben zeigt	4 Überprüfen Sie, dass die schwarze Seite der Luftkathode nach oben zeigt	
5 Überprüfen Sie, dass die Luftkathode und das Magnesiumblech nicht in Kontakt kommen. Das nicht gewebte Gewebe sollte dazwischen liegen, um einen Kurzschluss zu vermeiden	5 Überprüfen Sie, dass die Luftkathode und das Magnesiumblech nicht in Kontakt kommen. Das nicht gewebte Gewebe sollte dazwischen liegen, um einen Kurzschluss zu vermeiden	5 Überprüfen Sie, dass die Luftkathode und das Magnesiumblech nicht in Kontakt kommen. Das nicht gewebte Gewebe sollte dazwischen liegen, um einen Kurzschluss zu vermeiden	
7 Salzwasser verursacht leicht Oxidation. Kratzen Sie die Verbindungsstellen und das Magnesiumblech mit einem Schraubendreher (siehe nächste Abbildung)	7 Salzwasser verursacht leicht Oxidation. Kratzen Sie die Verbindungsstellen und das Magnesiumblech mit einem Schraubendreher (siehe nächste Abbildung)	7 Salzwasser verursacht leicht Oxidation. Kratzen Sie die Verbindungsstellen und das Magnesiumblech mit einem Schraubendreher (siehe nächste Abbildung)	
1 Stellen Sie sicher, dass der Motor und die Schaltmechanik richtig montiert sind	1 Stellen Sie sicher, dass der Motor und die Schaltmechanik richtig montiert sind	1 Stellen Sie sicher, dass der Motor und die Schaltmechanik richtig montiert sind	
2 Überprüfen Sie die Reihenfolge und Position der Kraftstoffeinspritzung: Luftkathode - nicht gewebtes Gewebe - Magnesiumblech	2 Überprüfen Sie die Reihenfolge und Position der Kraftstoffeinspritzung: Luftkathode - nicht gewebtes Gewebe - Magnesiumblech	2 Überprüfen Sie die Reihenfolge und Position der Kraftstoffeinspritzung: Luftkathode - nicht gewebtes Gewebe - Magnesiumblech	
3 Ersetzen Sie das Magnesiumblech durch ein neues, wenn es wie in der nächsten Abbildung gezeig	3 Ersetzen Sie das Magnesiumblech durch ein neues, wenn es wie in der nächsten Abbildung gezeig	3 Ersetzen Sie das Magnesiumblech durch ein neues, wenn es wie in der nächsten Abbildung gezeig	
4 Überprüfen Sie, dass die schwarze Seite der Luftkathode nach oben zeigt	4 Überprüfen Sie, dass die schwarze Seite der Luftkathode nach oben zeigt	4 Überprüfen Sie, dass die schwarze Seite der Luftkathode nach oben zeigt	
5 Überprüfen Sie, dass die Luftkathode und das Magnesiumblech nicht in Kontakt kommen. Das nicht gewebte Gewebe sollte dazwischen liegen, um einen Kurzschluss zu vermeiden	5 Überprüfen Sie, dass die Luftkathode und das Magnesiumblech nicht in Kontakt kommen. Das		